

Qualifikationsverfahren 2019

Produktionsmechaniker/in EFZ

Qualifikationsbereich Teilprüfung

Die Teilprüfungen 2019 wurden Anfangs Juli im Ausbildungszentrum St. Gallen durchgeführt und es standen wieder folgende Prüfungsvarianten zur Verfügung:

Variante 1: Manuelle Fertigungstechnik und Füge-technik, Schweißen

Variante 2: Manuelle Fertigungstechnik und Maschinelle Fertigungstechnik, Drehen konv.

Variante 3: Manuelle Fertigungstechnik und Maschinelle Fertigungstechnik, Fräsen konv.

Die 32 Lernenden erreichten folgende Ergebnisse / Durchschnittsnoten.

Manuelle Fertigungstechnik	4.4
Füge-technik, Schweißen	5.5
Masch. Fertigungst. Drehen konv.	4.9
Masch. Fertigungst. Fräsen konv.	3.9
Gesamtnote	4.6

Ein Lernender hat die Teilprüfung nicht bestanden.

Qualifikationsbereiche Praktische Arbeit und Berufskennnisse

Alle 43 Lernenden absolvierten die Abschlussarbeit in folgenden Fachgebieten im Lehrbetrieb in Form einer individuellen praktischen Arbeit (IPA), welche von Februar bis Ende Mai 2019 stattfanden.

Konventionelle Fertigungstechnik	14
CNC Fertigungstechnik	8
Décolletage konv./CNC	1
Schneidwerkzeuge konv./CNC	1
Schweisskonstruktionen	4
Stanz-, Umform-, Füge-technik	9
Baugruppen u. Maschinen montieren	3
Kontroll-, Wartungsarbeiten	3
Laser-, Wasserstrahlschneiden	--
Vakuum-, Oberflächentechnik	--

Die Berufskennnisse, welche am Berufs- und Weiterbildungszentrum Rorschach geprüft wurden, umfasste die Prüfungsmodulare Verbindungs- / Fertigungs- / Maschinentechnik, Zeichnungstechnik, Werkstofftechnik und Mathematik / Physik.

Die Kandidaten erreichten anschliessende Notendurchschnitte bei der IPA und der Berufskunde.

	IPA	BK
Minimal	3.5	3.0
Maximal	5.5	5.6
Durchschnitt	4.6	4.2

Ein Lernender hat das Qualifikationsverfahren nicht bestanden.

Mechanikpraktiker/in EBA

Alle Qualifikationsbereiche

Die 15 Lernenden aus dem Kanton St. Gallen haben die Schwerpunktsausbildung von Februar bis Ende Mai 2019 mit einer individuellen praktischen Arbeit (IPA) im Lehrbetrieb und in folgenden Handlungskompetenzen abgeschlossen.

Werkstücke mit konventionellen Drehmaschinen nach Vorgaben drehen	2
Werkstücke mit konventionellen Fräsmaschinen nach Vorgaben fräsen	4
Werkstücke mit Hilfe der Stanztechnik herstellen	1
Bleche und Profile bearbeiten	--
Werkstücke schweissen und nachbehandeln	1
Produktionsanlagen führen	2
Werkstücke und Bauelemente zu Baugruppen montieren und die Funktion prüfen	--
Instandhaltungs und Wartungsarbeiten ausführen	1
Geräte u. Bauelemente montieren u. verdrahten	1
Elektrische Komponenten herstellen	2
Werkstücke aus Glas bearbeiten	1

Die Gesamtnote wird aus dem Mittel der Noten der einzelnen Qualifikationsbereiche praktische Arbeit, Allgemeinbildung, Erfahrungsnote berufskundlicher Unterricht und grundlegenden Berufsarbeiten (üK) berechnet.

Die Kandidaten erreichten dabei folgende Notendurchschnitte.

Grundlegenden Berufsarbeiten	5.1
Praktische Arbeit (IPA)	4.8
Berufskundlicher Unterricht	4.2
Allgemeinbildung	4.6
Gesamtnote	4.7

Alle Lernenden haben das Qualifikationsverfahren bestanden.

Allen Lehrbetrieben, Experten wie auch Fachvorgesetzten, welche in den verschiedenen Qualifikationsbereichen des Qualifikationsverfahren beteiligt waren, möchte ich für ihre Unterstützung und ihren Einsatz recht herzlich danken.

St. Gallen, März 2020

R. Frischknecht, Chefexperte