

Kursübersicht Konstrukteur/-in EFZ

Manuelle Fertigungstechnik	Drehen konventionell	Fräsen konventionell	CNC - Technik Fräsen & Drehen
üK-A1	üK-B1	üK-B2	üK-D1/D2
12 Kurstage	6 Kurstage	6 Kurstage	12 Kurstage
2. Lehrjahr	2. Lehrjahr	2. Lehrjahr	2. Lehrjahr
Mess- & Prüftechnik allg.	Kenndaten Drehmaschine	Kenndaten Fräsmaschine	Grundlagen der CNC-Technik
Messmittel- & Prüfmittel	Spannmittel	Spannmittel	Linearinterpolationen programmieren
Feilen	Drehwerkzeuge	Fräswerkzeuge	Kreisinterpolationen programmieren
Anreissen	Aussenkonturen drehen	Aussenkonturen fräsen	Bearbeitungszyklen programmieren
Körnen	Innenkonturen drehen	Stege / Nuten fräsen	Arbeitsvorbereitung
Bohren	Aussen- / Innengewinde schneiden	Bohrbearbeitungen	Fehlersuche im NC-Programm
Sägen	Technologiedaten	Technologiedaten	Werkzeuge vorbereiten
Operationspläne erstellen	gemäss Operationsplan Arbeiten ausführen	gemäss Operationsplan Arbeiten ausführen	Maschine einrichten
Technologiedaten	Prüfprotokolle	Prüfprotokolle	Testläufe durchführen
Ausrichten	Arbeitssicherheit	Arbeitssicherheit	Technologiedaten
Montieren	Kurs dauert gesamthaft 12 Tage; 6 Tage Drehen & 6 Tage Fräsen		Prüfprotokolle
Arbeitssicherheit			erstellen von Einrichtblättern